



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



MALZEMENİN
ADI

68 (ALTMİŞSEKİZ) KALEM TEKNİK SARF MALZEMESİ

FİZİKSEL
ÖZELLİKLERİ

1, 2, 3, 4, 5. SIRADAKİ YAĞLI BOYALAR

- A- Yağlı boyalar siyah, kırmızı, lacivert, oksit sarı ve beyaz renklerinde olacaktır.
- B- Yağlı boyalar 0,75 litrelik ağzı açılmamış orijinal metal kutularında ve üzerinde marka, model, teknik özellikleri yazılı olacaktır.
- C- Yağlı boyalar TS 39 ve ISO 9001 belgeli olacaktır.
- D- Alkid reçine esaslı, solventli, parlak son kat yağlı boya özelliğinde olacaktır.
- E- Fırça, rulo ve uygun ekipmanlarla uygulanabilir özellikte olacaktır.
- F- Ahşap, metal ve macunlu yüzeylerde kullanılabilir özellikte olacaktır.
- G- Yağlı boyalar, uygulamaya bağlı olarak sentetik tiner ile %5-10 oranında inceltilmelidir.
- H- Yağlı boyaların üretim tarihi üzerinden 6 (altı) aydan fazla süre geçmemiş olmalıdır.
- İ- Yağlı boyalar 6 adetlik şeffaf ambalajlarda paketli olacaktır.

6. YAĞLI BOYA ASTARI

- A- Yağlı boya astarı solvent esaslı olacaktır.
- B- İçindeki bağlayıcı alkid reçine bulunacak ve yüzeye iyi yapışma sağlayacaktır.
- C- Homojen yapıda, tortusuz, topaksız ve yabancı madde içermeyecektir.
- D- Ahşap, metal ve macunlu yüzeylere uygulanabilir nitelikte olacaktır.
- E- Uygun inceltici: Sentetik tiner (min. %5 – max. %15) olmalıdır.
- F- Son kat yağlı boyalar ile tam uyumlu olup, TSE ve ISO belgeli, 2,5 litrelik ağzı açılmamış orijinal metal kutularında ve üzerinde marka, model, teknik özellikleri yazılı olacaktır.

7. ANTİPAS

- A- Antipas solvent bazlı, alkid reçine esaslı veya eşdeğeri antikorozyon özelliğinde olacaktır.
- B- Metal yüzeylerde korozyona karşı yüksek direnç sağlayacaktır.
- C- Fırça, rulo vb. yöntemiyle uygulanabilir olacaktır.
- D- Tek tip renkte (genellikle kırmızı/oksit kırmızı veya gri) olacaktır.
- E- TSE ve ISO belgeli, 2,5 litrelik ağzı açılmamış orijinal metal kutularında ve üzerinde marka, model, teknik özellikleri yazılı olacaktır.

8. 9. SIRADAKİ PLASTİK BOYALAR

- A- Plastik boyalar siyah ve oksit sarı renklerinde olacaktır.
- B- Plastik boyalar 0,75 litrelik ağzı açılmamış orijinal plastik kutularında ve üzerinde marka, model, teknik özellikleri yazılı olacaktır.
- C- Plastik boyalar rengi solmaz, iç cephe boyası, mat, kokusuz ve ortalama %15-30 oranında su ile inceltilmelidir.

İMZA-KAŞE

Çetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Şerafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Cenil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



D- Plastik boyalar TSE ve ISO standartlarına uygun özellikte olacaktır.

10.RULO SARI SAPLI 20 CM

A- Rulo, iç cephe, silikonlu, plastik ve yağlı boya uygulamalarında kullanılabilir özellikte olacaktır.

B- %100 polyamid kumaş ile dokunmuş, boya sıçratmaz, atlama yapmaz ve iz bırakmaz özellikte olacaktır.

C- Rulo sap kısımları sııklara takılabilir özellikte olacaktır.

D- Dekor rulo 20 cm/ 8" ölçüsünde, 25 mm tüy uzunluğunda, iplikli yapı ve plastik sarı saplı özelliğinde olup TSEK 168 ve ISO 9001 belgeli 1.kalite olacaktır.

E-Rulolar 25 adetlik orijinal kutularında olacaktır.

11.SATEN RULO 20 CM

A- Saten rulo 20 cm/8" ölçüsünde kırmızı saplı olacaktır.

B- Rulo sap kısımları sııklara takılabilir özellikte olacaktır.

C- Tüy uzunluğu 14 mm, iç cephe silikonlu, plastik, yağlı boyalar ve vernik uygulamalarında kullanılabilir özellikte, TSEK 168 ve ISO 9001 kalite belgeli olacaktır.

D- Rulolar 25 adetlik orijinal kutularında olacaktır.

12.MERMER GRANİT KESME TAŞI 115 MM

A-Mermer granit kesme taşı 115x1.3x22.23 mm ölçüsünde elmas testere özelliğinde olacaktır.

B-Max. 12500 rpm olmalıdır.

C-Mermer, granit, seramik, porselen vb. malzemelerin kesimi için üretilmiş olmalıdır.

D-Orijinal ambalajında marka-model ve teknik özellikleri yazılı olacaktır.

13.METAL KESME TAŞI 115X3X22 MM

A-Metal kesme taşı, 115x3.0x22,23 mm ölçüsünde olacaktır.

B-Metal kesme taşı A 36 T BF80-metal kesme özelliğinde ve max. 13.300 rpm 80m/s devir özelliğinde olacaktır.

C-Metal kesme taşı TS EN 12413 standardına uygun olacaktır.

D-Metal kesme taşları 50 adetlik orijinal ambalajlarında olacaktır.

14.ALCIPAN PLAKA

A- Alçıpan plakalar 250x120 cm ölçüsünde olacaktır.

B- Alçıpan plakalar 12 mm kalınlığında su ve neme karşı dayanıklı 1.kalite olacaktır.

C- Alçıpan plakaların üzerinde çizik, kırılma, darbe vb. olmamalıdır.

15.ALCIPAN DÜBELİ

A- Alçıpan dübeli galvanizli çelik, paslanmaya karşı dayanımlı olacaktır.

B- Yüksek mukavemetli metal gövde ve açılır kanat mekanizması olacaktır.

C- Vida sıkıldığında alçıpan arkasında geniş yüzey oluşturan özellikte olacaktır ve vidası en az 4x50 mm ölçüsünde olmalıdır.

İMZA-KAŞE

Çetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Serafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Emil GÜRBAK
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



D-Alçıpan dübelleri orijinal ambalajlarında üzerinde özellikleri ve miktarı yazılı olmalıdır.

16.PLASTİK DÜBEL 8 MM

A-Plastik dübeller 8 mm ölçüsünde olacaktır.

B-Plastik dübeller beyaz renkte 100 er yada 250 şer adetlik orijinal ambalajlarda olacaktır.

C-Plastik dübeller her türlü duvar montajına uygun özellikte olacaktır.

17.PLASTİK DÜBEL 10 MM

A-Plastik dübeller 10 mm ölçüsünde olacaktır.

B-Plastik dübeller beyaz renkte 500 adetlik orijinal ambalajlarda olacaktır.

C-Plastik dübeller her türlü duvar montajına uygun özellikte olacaktır.

18.19.PULLAR

A-Pullar 3/16" ve 1/4" ölçülerinde olacaktır.

B-Galvaniz malzemedenden çinko kaplamalı olacaktır.

C-Pulların yüzeyleri düzgün, pürüzsüz olup, çapak, çatlak ve eğrilik bulunmayacaktır.

D-Orijinal ambalajlarında ve standartlara uygun özellikte olacaktır.

20, 21, 22, 23, 24, 25. SIRADAKİ SUNTA VİDALARI

A- Sunta vidaları 3,5x50 mm, 4x40 mm, 4x70 mm, 5x50 mm, 5x70 mm ve 5x100 mm ölçülerinde olacaktır.

B- Sunta vidaları 3,5x50 mm 500 adetlik, 4x40 mm-4x70 mm-5x50 mm-5x70 mm 200 adetlik, 5x100 mm 100 adetlik ağzı açılmamış orijinal kutularında ve marka-model, ölçü, adet vb. özellikleri yazılı olacaktır.

C- Sunta vidalarının baş kısmı yıldız matkap uçlu ve sonsuz dişli özellikte olacaktır.

D- Sunta vidaları TSE ve ISO standardına uygun özellikte olacaktır.

26.TRİFON VİDA ALTI KÖŞE BAŞLI

A-Trifon vidalar 6x60 mm ölçüsünde, konik dişli ve altı köşe başlı özellikte olacaktır.

B-Trifon vidalar paslanmaz ve korozyona karşı dayanıklı özellikte olacaktır.

C-Trifon vidalar 100 er adetlik orijinal ambalajında olacaktır.

D-Trifon vidalar DIN 571 ve ISO standartlarına uygun özellikte olacaktır.

27.METAL L BAĞLANTI DOLAP İÇİN

A-Metal L bağlantı, dolap asma ve montaj işlemlerinde kullanmak üzere, metal sac-plastik malzemedenden L şeklinde imal edilmiş olmalıdır.

B-Metal L bağlantıların 200 adedi beyaz renk 200 adedi krem renk olmak üzere toplam 400 adet olacaktır.

28.SİLİKON SEFFAF

A-Silikonlar şeffaf görünümlü universal, sızdırmayı engelleyici, hızlı kuruma,

İMZA-KAŞE

Çetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Serafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Emil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



yüksek elastiklik, büzülme yapmaz ve yüksek yapışma özelliğine sahip olacaktır.
B-Silikonlar 280 ml tüp (kartuş) halinde olacaktır.
C-Silikonlar 20 adetlik orijinal kolilerinde marka-model, miktarı ve teknik özellikleri yazılı olacaktır.
D-Silikonlar HENKEL ürünü veya muadili olacaktır.

29.MONTAJ KÖPÜĞÜ

A-Montaj köpüğü, üstün yapışma ve doldurma özelliğine sahip, kapı, pencere, duvar boşluk, çatlak doldurma vb. işlemlere uygun özellikte olacaktır.

B-Montaj köpüğü poliüretan bazlı, hava ile kürleşen, orijinal 750 ml tüplerinde olacaktır.

C-Montaj köpükleri 12 (oniki) adetlik orijinal kolilerinde marka-model, miktarı ve teknik özellikleri yazılı, HENKEL ürünü veya muadili olacaktır.

30.PANİK BAR KİLİT

Panik bar kilit acil çıkış kapılarında kullanılmak üzere, tip: standart, renk: gümüş-bronz, yan kapak: 1,5mm 6112 sac, oval boru: 32x15x1 mm demir, karşılık: zamak5, mandal: zamak5, KD040/30-280 B model özelliğinde kilit açma kolu dahil orijinal ambalajında takım halinde olacaktır.

31.PANİK BAR KAPI KOLU

A-Panik bar kapı kolu, dış kol özelliğinde olacaktır.

B-Panik bar kapı kolu kilit bareline uygun özellikte olacaktır.

C-Gövdesi metal, kaplaması gri renk olacaktır.

D-Tüm bar kilit mekanizmalarına uyumlu, TSE standartlarına uygun özellikte olacaktır.

32.OTEL KİLİDİ NORMAL DİL

Otel kilidi paslanmaz çelikten imal edilmiş, emniyet pimli, sağ-sol kullanım özelliğinde 60-70 mm mandal ayarlı, içerden buton dışarıdan anahtarla açılabilir KD 040/35-320 özelliğinde TSE standartlarına uygun 1.kalite olacaktır.

33.TİRAJLI KİLİT 157A

A-Tirajlı kilit 157A özelliğinde standart silindirli ahşap-metal kapılar için uyumlu olacaktır.

B-Tirajlı kilit no:14, üç turlu sürgü ve 70 mm özelliğinde olacaktır.

C-Orijinal kutusunda tirajlı kilit ile birlikte 3 adet anahtarı, montaj vidaları ve metal kilit karşılığı olacaktır.

D-TS EN 12209 standardına sahip olacaktır.

34.KİLİT GÖBEĞİ BAREL 45 MM

A-Kilit göbeği 45 mm ölçüsünde olacaktır.

B-Acil durum ve hızlı açılması gereken kapılar, tüm barellerle uyumlu aynı anahtar ile açılacaktır.

C-Bareller kapı kilitlerine uygun özellikte olacaktır.

İMZA-KAŞE
Cetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Serfettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Cemil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



D-En az 30 adet anahtar bareller ile birlikte orijinal ambalajında TSE standartlarına uygun 1.kalite olacaktır.

35.KİLİT GÖBEĞİ BAREL 78 MM

A-Kilit göbeği 78 mm ölçüsünde olacaktır.

B-Acil durum ve hızlı açılması gereken kapılar, tüm barellerle uyumlu aynı anahtar ile açılacaktır.

C-Bareller kapı kilitlerine uygun özellikte olacaktır.

D-En az 50 adet anahtar bareller ile birlikte orijinal ambalajında TSE standartlarına uygun 1.kalite olacaktır.

36.DOLAP KULPU

Dolap kulpu saten kulpu özelliğinde 96 mm ölçüsünde kırılmaz yapıda olup, montaj vidaları ile birlikte orijinal paketinde TS EN ISO 9001 belgeli olacaktır.

37.PVC PENCERE MENTEŞESİ

Pvc pencere menteşesi, pvc pencerelerde kullanılmak üzere, 75 mm uzunluğunda özel alaşımli zamak malzemeden üretilmiş, yüzeyi statik özel boya ile kaplanmış, beyaz renk, metalik pimleri ile takım halinde 10 adetlik ambalajlarda TSE belgeli 1.kalite olacaktır.

38.RAF PİMİ

A-Raf pimleri tüm mobilya ürünlerine uygun özellikte, kırılmaz çelik çivi ve plastik baş kısmı ile takım halinde olacaktır.

B-Raf pimleri 100 er adetlik orijinal paketlerinde olacaktır.

C-Raf pimlerinin 1000 adedi beyaz renk, 1000 adedi krem renk olmak üzere toplam 2000 adet olacaktır.

39.TEKER KONTEYNER TİPİ 125X40 MM DÖNER VE FRENLİ

A-Konteyner tekerleri 125x40 mm ölçüsünde dönerli ve frenli özellikte olacaktır.

B-Konteyner tekerleri dolgu teker özelliğinde ve metal tablalı olacaktır.

C-Konteyner tekerleri 12 adetlik orijinal kolilerinde marka-model, miktarı ve teknik özellikleri yazılı olacaktır.

40.MAKET BİÇAĞI METAL GÖVDELİ

A-Maket bıçağı metal gövdeli, otomatik kilitleme özelliğinde olacaktır.

B-Gövde üzerinde bıçak sürgüsü bulunacak ve sürgü rahatça ileri-geri hareket ettirilebilecektir.

C-Maket bıçağı üzerinde en az bir bıçak takılı olup, 18 mm genişlik ölçüsünde TSE /CE standartlarına uygun orijinal ambalajında 1.kalite olacaktır.

41.MAKET BİÇAĞI AĞZI

A-Maket bıçağı ağzı paslanmaz karbon çelikten imal edilmiş, kırılmaz eğilmez yapıya sahip olacaktır.

B- 18 mm genişlik, 0,5 mm kalınlık, 3 bileme açılı 1.kalite olacaktır.

İMZA-KAŞE
Çetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Serfettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Cemil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



C- Maket bıçakları 10 adetlik orijinal kutusunda TSE/CE standartlarına uygun özellikte olacaktır.

42.YILDIZ TORNAVİDA İZOLELİ 6X100 MM

A-Yıldız tornavida 6x100 mm ölçüsünde olacaktır.

B- Krom vanadyum krom kaplı, ucu siyah oksit, selüloz asetat saplı olacaktır.

C- TS 59 ve DIN 5265 standartlarına uygun 1.kalite olacaktır.

43.İZOLELİ YANKESKİ 160 MM

İzoleli yankeski, en zorlu ve sürekli kullanımlar için mukavemetli, kolay kesme için kaldıraç özelliği, endüksiyonla sertleştirilmiş 62-64 HRC kesme sertliğinde hassas kesici ağızlar, yuvarlak ve yassı malzemeler için uygun olacaktır. Piyano teli dahil tüm telleri kesmek için uygun, özel ıslah çeliğinden dövülmüş, yağda sertleştirilmiş ve menevişlendirilmiş olacaktır. JC krom kaplama, iki bileşenli, izole saplı ve EN 60900/ IEC 60900 standardına göre 1000 V kadar saplar VDE izoleli, 160 mm ölçüsünde olacaktır.

44.BİTZ UC TUTUCU

A- 25 adet vidalama bitz ucu 25 mm PZ2, 1 adet manyetik bitz uç tutucu 1/4" Hex 60 mm ve 1 adet 90 mm PH2 bitz uç olmak üzere 3 lü set halinde olacaktır.

B- Orijinal kutusunda CE standartlarına uygun özellikte olacaktır.

45.SİLİKON TABANCASI

Silikon tabancası 310 ml soğuk silikon tüplerinde kullanılmak üzere, gövdesi özel alaşımli metalden imal edilmiş, darbelere dayanıklı, krom kaplama mil özellikli olup TSE standartlarına uygun 1.kalite olacaktır.

46.İNŞAAT TELİ

A- İnşaat teli, çelik tavlı tel özelliğinde en az 1 mm kalınlığında olmalıdır.

B- İnşaat teli yekpare rulo halinde sarımsı yapılmış olmalıdır.

C- TS EN 10016 standardına uygun özellikte olacaktır.

47. 48.RULMANLAR

A- Rulmanlar 6212 ve 6312 özelliğinde olacaktır.

B- Rulmanlar 2Z özelliğinde olacaktır.

C- Ağızı açılmamış orijinal kutularında olacaktır.

49. 50. 51. 52.SIRADAKİ MALZEMELER

A- Malzemeler istek belgesinde belirtilen ölçü ve özellikte olacaktır.

B- Malzemelerin et kalınlığı en az 3,2 mm olacaktır.

C- Malzemeler sert pvc malzemededen imal, atık su işlerinde kullanılmaya uygun, üzerinde contaları ile birlikte olacaktır.

D- Malzemelerde herhangi bir ezilme çatlama vb. olmamalıdır.

E- TS EN 13229-1 standardına uygun özellikte orijinal ambalajlarında olmalıdır.

İMZA-KAŞE
Cetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Şerafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Cam GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



53.PVC KELEPCE 50 MM

A-Kelepçe PVC malzemeden imal 50 mm atık su borularının montajına uygun özellikte olmalıdır.

B-Kelepçe orijinal ambalajında montaj vidası ve dübeli dahil set halinde olmalıdır.

54.PVC KAPAMA BAŞLIĞI 50 MM

A-Kapama başlığı sert pvc malzemeden üretilmiş olmalıdır.

B-Kapama başlığı 50 mm atık su boru ve ek parçalarının ağız çaplarının kapatılmasına uygun özellikte olmalıdır.

C-Kapama başlığı tam sızdırmazlık sağlayan özellikte olmalıdır.

55.PLASTİK KÜRESEL VANA 20 MM

A- Vana plastik PPRC malzemeden üretilmiş olacaktır.

B- Vana 20 mm ölçüsünde olacaktır.

C- Vana açma-kapama kollu tam geçiş ve kapama sağlayan yapıda olacaktır.

D- Basınç değeri PN 20, TS EN ISO 16135 standardına uygun, her iki tarafı plastik kaynak makinesi ile bağlantı yapılabilir özellikte olacaktır.

E- Plastik vanalar ağız açılmamış orijinal ambalajlarında teknik özellikleri ve ölçüleri yazılı olacaktır.

56, 57, 58.SIRADAKİ MALZEMELER

A- Malzemeler istek belgesinde belirtilen ölçü ve özellikte olacaktır.

B- Malzemeler PPRC malzemeden üretilmiş olacaktır.

C- Malzemeler TSE ve ISO standartlarına uygun özellikte olacaktır.

D- Malzemeler orijinal ambalajlarında teknik özellikleri ve ölçüleri yazılı olacaktır.

59, 60, 61.SIRADAKİ MALZEMELER

A- İstek belgesinde belirtilen ölçü ve özellikte olacaktır.

B- %100 sarı malzemeden imal edilmiş olacaktır.

C- Malzemelerin gövdesinde ve dişli kısımlarında ezik çapak vb. olmamalıdır.

62. 1/2" GALVENİZ TE

A-Galveniz malzemeden imal edilmiş 1/2" ölçüsünde olmalıdır.

B-Galveniz T çıkışlarının tamamı iç dişli özellikte olmalıdır.

C-Yüzeyinde ve dişli kısımlarında herhangi bir çapak vb. olmamalıdır.

63.CAMASIR MAKİNESİ MUSLUĞU

A-Gövdesi pirinç malzemeden paslanmaz krom kaplamalı, küresel tip aç-kapa başlı olacaktır.

B-G 1/2" ölçüsünde giriş ucu bağlantısı, çıkış bağlantı ucu dış dişli G 3/4" ölçüsünde rekor bağlantısı yapılabilir özellikte olacaktır.

C-Maksimum çalışma sıcaklığı +80 °C, çalışma basıncı 0-10 bar arası, tüm çamaşır makineleri bağlantılarına uyumlu özellikte olacaktır.

İMZA-KAŞE
Cetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Şerafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Cemil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



D-TSE ve ISO standartlarına uygun özellikte, orijinal ambalajlarında marka-model ve teknik özellikleri yazılı olacaktır.

64.KUĞU BATARYA MİX

A-Gövdesi pirinç malzemedan paslanmaz krom kaplama olup, kaplama kararmaya ve korozyona karşı dayanıklı olacaktır.

B-Lavabo üstü montaja uygun aç-kapa mix özelliğinde, çift su girişli (sıcak-soğuk) olacaktır.

C-35 mm seramik kartuş özelliğine sahip olacaktır.

D-Yüksek tip paslanmaz kuğu döner boyunlu kavis ağızlı ve su çıkış ucu perlatör filtreli olacaktır.

E-Çalışma basıncı 1-10 bar, test basıncı 16 bar ve çalışma sıcaklığı maksimum 90 °C olacaktır.

F-Kuğu batarya mix en az 30 cm uzunluğunda bağlantı spiralleri, montaj vidaları ile birlikte orijinal kutusunda marka-model ve teknik özellikleri yazılı olacaktır.

G-TS EN 817, TS EN 200 ve ISO 9001 kalite belgelerine sahip, orijinal 12 adetlik kolilerinde olacaktır.

65.KUĞU BATARYA BAŞLIĞI UZUN TİP

A-Tüm lavabo üstü kuğu bataryalara uyumlu özellikte, kuğu döner kavisli paslanmaz krom kaplı olacaktır.

B-Kararmaya ve korozyona karşı dayanıklı özellikte olacaktır.

C-Yerden su çıkış ucu arası en az 30 cm uzunluğunda olmalıdır.

D-Bağlantı gövdesi montaja uygun, contalı ve çıkış ucunda perlatör filtresi olmalıdır.

E-Kuğu başlıklar orijinal ambalajında TSE standartlarına uygun olmalıdır.

66.GÖMME REZERVUAR BASMA KAPAĞI

A-Gömme rezervuar basma kapağı, standart rezervuar kumanda paneli ölçülerine uygun olmalıdır.

B-Yüzeyi mat krom parmak izi bırakmayan özellikte olmalıdır.

C-Serel P40-0180 model veya muadili özelliğinde olmalıdır.

D-Orijinal kutusunda marka-model ve teknik özellikleri yazılı olmalıdır.

67.O-RİNG CONTA SETİ 18 PARÇA

A-O-ring conta seti, 18 farklı ölçü ve toplam en az 270 adet o-ring contadan olmalıdır.

B-O-ring contalar 3x1,5mm-4.4x2mm-5x2mm-7x1,5mm-10x1,5mm-13x1,5mm-10x2,5mm-11x2,5mm-13x2,5mm-14x2,5mm-16x2,5mm-18x2,5mm-19x2,5mm-21x2,5mm-22x2,5mm-18x3,5mm-20x3,5mm-22x3,5mm ölçülerinde kauçuk malzemedan siyah renk olmalıdır.

C-O-ring contalar orijinal şeffaf plastik kutusunda ölçülerine göre 18 adetlik ayrı ayrı bölmesinde olmalıdır.

İMZA-KAŞE
Çetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Şerafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Cemil GÜRDAL
Hastane Müdürü Yardımcısı



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



68.LAVABO AÇICI SIVI

A-Kimyasal lavabo açıcı plastik, pimaş, PE, PP, PVC gibi tahliye giderlerine zarar vermeyen özellikte olmalıdır.

B-İşlevi harç, taş, kum, beton vb. eritici ve tıkanıklığı açar özellikte olmalıdır.

C-1000 gr lık orijinal kutusunda marka-model ve özellikleri yazılı olmalıdır.

D-Lavabo açıcı sıvı üretim tarihi üzerinden 6 ay geçmemiş olmalıdır.

E-Prox-300 dök aç veya muadili özelliğinde olmalıdır.

DEPOLAMA ŞARTLARI

Normal depolama şartlarında saklanmalıdır.

KULLANIM YERİ VE ÖZELLİĞİ

İ.Ü. İstanbul Hastanesi ve bağlı birimlerinde Teknik Hizmetler Amirliği tarafından yürütülen günlük bakım ve onarım işlerinde ihtiyaç duyulan malzemeler

ÜRETİM TARİHİ VE MİADİ

Uzun süreli kullanımlara karşı dayanıklı ve imalat hatalarına karşı 2 (iki) yıl yüklenici firma garantisi altında olacaktır.

AMBALAJ ŞEKLİ VE MİKTARI

1-Ambalajlar orijinal, üzerinde kaç adet olduğu ve teknik özellikleri yazılı olmalıdır.

2-Yırtılmış, darbe almış, ezilmiş, ıslanmış vb. ambalaj ve koliler kabul edilmeyecektir.

TESLİMAT ŞEKLİ

1.Sözleşmenin imzalanmasına müteakip idarenin talebi üzerine 30 gün içerisinde tek seferde teslim edilecektir.

2.Malzemeler yüklenici firma tarafından Teknik Hizmetler deposuna getirilecek ve gösterilen yere elemanları vasıtasıyla istif edilmesi kaydıyla teslim etmek zorundadır.

3.Yüklenici malzeme nakliyesi, taşınması ve depoya düzenli bir şekilde istiflenmesinden sorumlu olup bu nedenle İdareden herhangi bir talepte bulunmamalıdır. Taşıma ve istifleme için yüklenici yeteri kadar ekipman ve tecrübeli personeli bulunduracak ve bu hususta İdareden herhangi bir talepte bulunmayacaktır.

ZORUNLU ÖZELLİKLER

1- İstekliler grupların tamamı için teklif verebileceği gibi bir veya birden fazla grup için kısmi teklif verebilecek olup ve her grup kendi içinde eksiksiz olmak zorundadır.

2- **Grup 1** Boya ve Boya Uygulama Malzemeleri (1,2,3,4,5,6,7,8,9,10, 11.kalemler)

Grup 2 Kesici ve Aşındırıcı Malzemeler (12 ve 13.kalemler)

Grup 3 Vida, Bağlantı Elemanları, Kilit, Dolgu ve Yapıştırıcı

Malzemeler

(14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30,31,32,33,34,35,36, 37,38,39.kalemler)

Grup 4 El Aletleri ve Mekanik Malzemeler

(40,41,42,43,44,45,46,47,48.kalemler)

Grup 5 Su ve Sıhhi Tesisat Malzemeleri

(49,50,51,52,53,54,55,56,57,58,59,60,61,62,63,64,65,66,67,68.kalemler)

3- Teknik Şartnamede talep edilen belgeler ihale Muayene Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

İMZA-KAŞE

Cetin KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Serafettin Ergül
Teknisyen

İMZA-KAŞE

Cemil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı

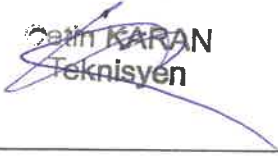


T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ HASTANESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME FORMU



- 4- Yüklenici firma talep edilen malzemelerle ilgili numuneleri Teknik Hizmetler Amirliğinin yerinde görülecektir ve görülen numunelere göre getirilecektir.
- 5- Yüklenici firma; ambalajı açıldığında, kırık, parçalanmış veya kullanılmaya uygun olmayan hatalı, bozuk olduğu tespit edilen ürünü yenileri ile ücretsiz olarak değiştirecektir.

İMZA-KAŞE


Cahit KARAN
Teknisyen

İMZA-KAŞE
Şerafettin Ergül
Teknisyen



İMZA-KAŞE


Cemil GÜRDAL
Hastane Müdür Yardımcısı