



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ

SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME
FORMU

İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ	<input type="checkbox"/>
CERRAHPAŞA TIP FAKÜLTESİ	<input type="checkbox"/>
DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ	<input type="checkbox"/>
KARDİYOLOJİ ENSTİTÜSÜ	<input type="checkbox"/>
ONKOLOJİ ENSTİTÜSÜ	<input type="checkbox"/>

MALZEMENİN ADI

HEPA FİLTRE, TORBA FİLTRE, KASET FİLTRE, KOMPAKT ve MİKROSEL FİLTRELER

FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

HEPA FİLTRELER:

- 1-Hepa filtrelerin hava girişi tarafında hastanedeki hepa filtre kutusuna uygun conta olmalıdır.
- 2-Hepa filtre kağıdı yüksek verimli glass-fiber kağıt olmalıdır.
- 3-Hepa filtreler EN 1822-4 standardına göre H13 sınıfında 0,3 mikron boyutunda partiküller için %99,95 olmalıdır.
- 5-Hepa filtre malzemesi neme dayanıklı yüksek kaliteli kağıttan imal olmalıdır.
- 6-Hepa filtre pile sayısı 100*100 mm alan için minimum 30 adet olmalıdır.
- 7-Hepa filtreler 0,45 m/s hıza göre test edilmiş olmalıdır.
- 8-Hepa filtre verim ve teknik değerlerini belirten etiketleri üzerinde olacaktır.
- 9-Hepa filtrelerin hava çıkış yüzeylerinde koruma tel olmalıdır.
- 10-1220*1220*70mm boyutundaki hepa filtre çift taraf koruma telli ve çift taraf contalı olmalıdır.

TORBA FİLTRELER:

- 1-Torba filtre korozyona karşı dirençli galvaniz kasa olmalıdır.
- 2-Torba filtre sınıfları ve cep sayıları ekli istem listesinde belirtilen özelliklerde olmalıdır.
- 3-Torba filtre cepleri ULSTRASONİK kaynaklı olmalıdır.
- 4-Torba filtrelerin etiketlerinde teknik özellik ve boyutları yazılmalıdır.
- 5-Torba filtrelerin kasa kalınlıkları 22 mm olmalıdır.
- 6-Torba filtreler sentetik materyallerden imal torbalardan meydana gelmiş olmalıdır.
- 7-Galvaniz sac çerçevesi korozyona dayanıklı, ilk basınç kaybı 100 Pa, son basınç düşümü 450 Pa patlamaya karşı dayanıklı, yüksek verimli olmalıdır.
- 8- Torba filtre cepleri sentetik materyallerden mamul çok kademeli filtre bezi kullanılarak imal edilmiş olmalıdır.
- 9-filtre eu9 kalitesinde olacaktır.
- 10- filtrelerin nominal debileri aşağıdaki gibi olacaktır.

$$590 \times 590 \times 600 \text{ mm} = 3.400 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$290 \times 590 \times 600 \text{ mm} = 1.700 \text{ m}^3/\text{h}$$

KASET FİLTRELER:

- Kaset filtre yıkanabilir özelliğe sahip olmalıdır.
- 2-Kaset filtre yüksek toz tutucu özelliğe sahip olmalıdır.
- 3-Kaset filtre her iki yüzeyinde elyafa lamine edilmiş şekilde zig-zag tel koruma olmalıdır.
- 4-Kaset filtre her iki yüzeyinde 0,6 mm kalınlığında paslanmaz baklava desenli delikli sac olmalıdır.
- 5-Kaset filtre iç materyali yıkanırken filtrenin kaymaması için filtre ve zig-zag materyali galvaniz kasaya yüzeyleri komple yapıştırılmış olmalıdır.
- 6-Kaset filtre galvaniz kasası bağlantısı perçin, zımba olmayıp santral yuvasına rahat girebilmesi için iç kısmından kaynaklı olmalıdır.
- 7-Kaset filtre kasası minimum 0,75 mm kalınlığında galvaniz sac olmalıdır.
- 8-Kaset filtre materyali 270gr/m2 sentetik elyaf olmalıdır. Kaset filtre elyafı

İMZA-KAŞE

Burhan MAN
Hastane Müdür Yardımcısı

İMZA-KAŞE

Tuba ARSLAN
Hastane Müdür Yard.

İMZA-KAŞE

İbrahim ÖZTÜRK
Hastane Müdür Yard.



T.C.
İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAME
FORMU

İSTANBUL TIP FAKÜLTESİ
CERRAHPAŞA TIP FAKÜLTESİ
DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ
KARDİYOLOJİ ENSTİTÜSÜ
ONKOLOJİ ENSTİTÜSÜ

TIBBİ ÖZELLİKLERİ

TESLİMAT ŞEKLİ

1. Sözleşmenin imzalanmasına müteakip idarenin talebi üzerine45.....gün içerisinde tek seferde / teslim edilecektir.

GENEL HUSUSLAR

1- Filtreler ISO 16890 standartlarında olmalıdır.
2- Üretici firma ISO belgesi olmalıdır,
3-Tüm filtreler ISO 9001-2015 kalite belgeli, Tuv Belgeli ve TÜRKAK akredite onaylı olmalıdır.
4- Torba filtreler, EUROVENT sertifikalı olmalıdır.
5- 1,2,3 sıradaki belgeler ihale dosyasında sunulacaktır,
6 -Hepa filtrelerin test edildiği cihaz ve ünitelerin en 1822 uygunluk sertifikası olmalıdır. ihale dosyasında sunulmalıdır. filtre üreticisi veya satıcısı tarafından hazırlanan sertifikalar geçersizdir.
7-Her ambalajın üstünde içindeki ürüne ait ebat bilgileri ve teknik değerleri içeren bilgiler olmalıdır.
8-Hepa filtrelerin montajı (Altı şar aylık periyotlarla yılda iki defa) sonrasında difüzör kapaklarının etrafındaki oluşabilecek açıklıklar beyaz antibakteriyel özellikli malzeme ile kapatılmalıdır. Bu işlem yüklenici firma tarafından hiçbir ücret talep edilmeden bedelsiz yapılacaktır.
9--Yüklenici firma tarafından hepa filtrelerin montajı sonrası performans (validasyon) testleri yapılacaktır. Testler DIN 1946-4:2008, ISO 14644-1:2015 ve 14644-3:2005 standartlarına uygun şekilde hepa filtre sızdırmazlık testleri, ortam partikül sayımı, temiz oda sınıfı belirlenmesi, hepa filtre hava hızı ölçümü, odalar arası hava akış testi, ortalama üflenen ve egzost edilen hava miktarının ölçümü, ortam bağıl nem değerleri ve ortam sıcaklıkları ölçülmelidir.

İMZA-KAŞE

Burhan MAN
Hastane Müdür Yardımcısı

İMZA-KAŞE

Tuba ARSLAN
Hastane Müdür Yard.

İMZA-KAŞE

İbrahim ARSLAN
Hastane Müdür Yardımcısı